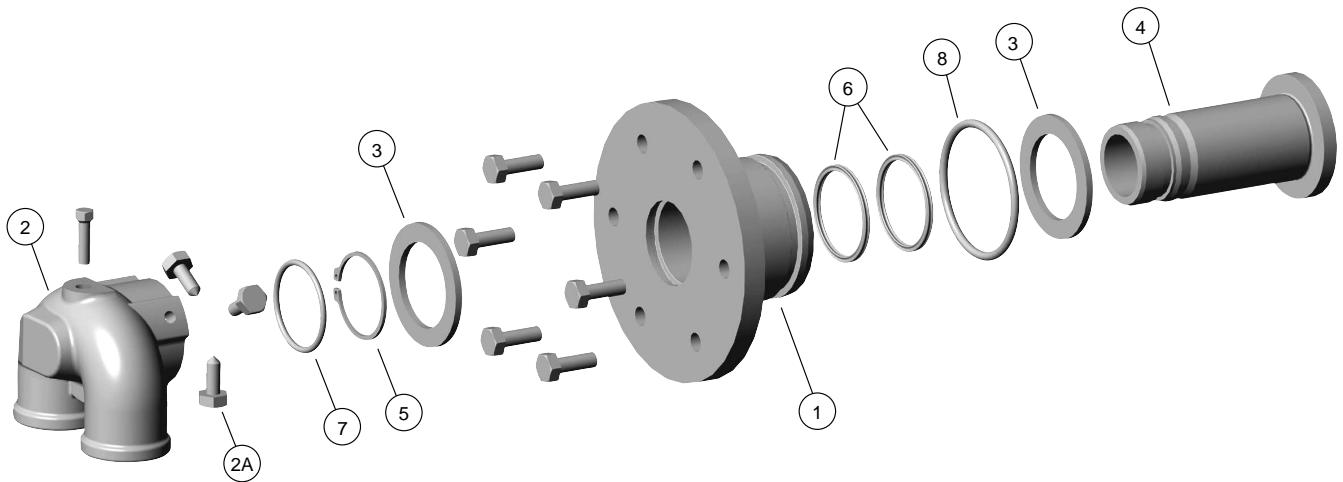


Desmontagem e Manutenção de União Rotativa Tipo C-Cast



Tipo CJID

Quando solicitar um jogo de peças de reposição, especifique o tamanho da união, o tipo e o item localizado no flange da união ou no seu desenho de conjunto específico.

JOGOS DE REPARO DISPONÍVEIS:

<u>Tamanho da União</u>	<u>Código do Jogo de Reparo</u>
3/4"	RK-3200 CJI
1"	RK-3300 CJI
1-1/2"	RK-3500 CJI

OS JOGOS DE REPARO CONSISTEM DE:

<u>Item #</u>	<u>Qtd</u>	<u>Descrição</u>
2A	3	Parafuso de cabeça sextavada
3	2	Coxim de Apoio
5	1	Anel de Retenção
6	2	Quad Seals *
7	1	Anel "O"
8	-	Anel "O" **
	1 Tube	CSS800-2, Graxa para tubo
	1 Tube	CSS800-1, Lubrificante para anel "O"
	0,5 ml	Trava Rosca

* Marca Registrada da Minnesota Rubber Co.

** Quantidade e tamanho variam conforme aplicação. Deve ser requisitado separadamente. Pode ser substituído por vedação plana.

NOTAS: Por favor, siga os procedimentos de segurança de sua companhia sempre que trabalhar com Uniões Rotativas Kadant Johnson.

Este procedimento tem por objetivo assegurar a máxima expectativa de vida possível das uniões rotativas através de

uma adequada montagem de seus componentes críticos. Esta união não deve ser desmontada ou remontada sem que se utilize vedações novas.

DESMONTAGEM:

PASSO 1.

Feche as válvulas de entrada e saída.

PASSO 2.

Solte os três parafusos de cabeça sextavada (2A). Isto permitirá a remoção do cabeçote (2).

PASSO 3.

Remova o anel de retenção (5) e o coxim de apoio (3) externo. Empurre o tubo conector (4) para dentro do corpo (1) e remova o segundo coxim de apoio.

PASSO 4.

Remova os Quad Seals (6) usados, cuidando para não danificar os canais onde eles estão instalados.

Limpe todas as peças com solvente e esponja não metálica e seque-as totalmente. Inspeção o tubo conector (4) em relação a desgaste. Caso a região revestida, onde os Quad Seals e o coxim de apoio trabalham, esteja gasta, substitua o tubo conector (4).

Inspeção o diâmetro interno do corpo, onde gira o tubo conector, e os canais dos Quad Seals. Substitua o corpo (1) caso haja desgaste em alguma destas áreas.

MONTAGEM:

PASSO 5.

Instale dois Quad Seals (6) novos nos canais do corpo e lubrifique o diâmetro interno do corpo e o flange do tubo conector com a graxa CSS800-2.

PASSO 6.

Engraxe levemente um dos coxins de apoio (3) e encaixe-o no tubo conector (4) até encostá-lo em seu flange.

PASSO 7.

Encaixe o tubo conector no interior do corpo.

PASSO 8.

Engraxe levemente o segundo coxim de apoio (3) e encaixe-o no tubo conector. Trave-os com o anel de retenção (5).

PASSO 9.

Limpe toda a graxa da extremidade do tubo conector.

PASSO 10.

Instale um novo anel "O" (7) no cabeçote (2).

PASSO 11.

Lubrifique a extremidade do tubo conector (4) com o lubrificante de anéis "O" à base de silicone, CSS800-1.

PASSO 12.

Encaixe o cabeçote (2) sobre o tubo conector (4).

PASSO 13.

Aplique trava rosca (Loctite 242) aos três parafusos de cabeça sextavada e instale-os no cabeçote, travando-o ao tubo conector.

Quando for instalar a união no rolo, instale um anel "O" (8) no canal existente no corpo e lubrifique-o com o lubrificante de anéis "O" CSS800-1.

Este anel "O" não está incluído na lista de Materiais dos Jogos de Reparo, pois seu tamanho varia conforme o tipo de máquina e deve ser solicitado separadamente.

Garantia Kadant Johnson

Os produtos da Kadant Johnson são fabricados usando os mais altos padrões de qualidade. O que você deseja é produtividade, é isso que nós fornecemos. Os produtos Kadant Johnson são garantidos contra defeitos de material e fabricação por um período de um ano após a data de entrega. A garantia da Kadant Johnson se limita a reparo ou reposição do produto.

KĀDANT
JOHNSONwww.kadantjohnson.com